



RFid



RF



Module RF

Dal 1985 ci occupiamo di una sola cosa: creare soluzioni per la codifica, la tracciabilità e l'anti-contraffazione.

Ogni esigenza può avere tante interpretazioni ma solo un'unica soluzione

Performance, usabilità e garanzia 100% del risultato finale

Un obiettivo su tutti: Tradurre l'intuizione geniale in oggetti ispirati alla perfezione

CAMPI DI APPLICAZIONE

Con un impianto **MODULE RF** ogni esigenza di accoppiamento di due materiali può, finalmente, essere gestita con qualità garantendo eccellenti performance produttive e con un **controllo 100% del prodotto finito**.

Lo speciale processo di produzione sviluppato da GRAPHI MECC permette di produrre in piena sicurezza grazie al controllo elettronico del registro di accoppiamento.

L'ampia gamma di configurazioni e moduli disponibili permettono di affrontare processi produttivi anche molto complessi con la massima semplicità di configurazione e gestione da parte dell'operatore.

Ogni linea **MODULE RF** può ospitare uno o più processi di stampa di dati variabili secondo le modalità tipiche delle linee **VDC** il tutto con un supporto semi automatico nella gestione di ogni possibile eventuale errore di produzione, permettendo all'operatore di realizzare un prodotto finito controllato al 100%.

Ogni impianto **MODULE RF** permette di lavorare, senza alcuna specifica pre-configurazione, una gamma molto ampia di materiali di base che vanno dalla carta continua alla carta adesiva non fustellata, dalle etichette autoadesive al film plastico, dall'alluminio ai materiali tessili.

CONFIGURAZIONE PERSONALIZZATA

Grazie all'ampia gamma di moduli e optional disponibili ogni impianto **MODULE RF** viene facilmente configurato secondo le specifiche esigenze ottenendo il processo produttivo ottimale; la conseguenza: massima produttività e semplicità di utilizzo per ogni operatore.

SPECIFICHE TECNICHE

| OPZIONI DI CONFIGURAZIONE | | |
|---|--|---|
| DESCRIZIONE | VALORE / TIPO | |
| Processi produttivi disponibili | Dispensazione Accoppiamento Fustellatura | Codifica Marcatura Processi misti |
| Ø max. bobina su Sbobinatore / Ribobinatore | Bobina alta: fino a 500 mm Bobina bassa: fino a 1000 mm | |
| Ø mandrino Sbobinatore / Ribobinatore | 25, 38, 40, 45, 50, 76, 152 mm intercambiabili | |
| Sensoristica | Sensori ottici Sensori fotoelettrici Sensori RGB | Sensori ad ultrasuoni Sensori capacitivi Sensori CCD |
| Unità di pre trattamento materiale | Unità trattamento corona | |
| Unità di stampa | Thermo Transfer Thermal Inkjet (inchiostro base acqua, alcol, solvente) Inkjet DOD (inchiostro base acqua, solvente, UV) Laser marking Unità RFID (HF, HF con protocollo NFC, UHF) | |
| Unità di controllo | Telecamera GRAPHI plus Telecamera GRAPHI light Lettori barcone 1D, 2D | |
| Gruppi funzionali | Gruppo di laminazione Gruppo di accoppiamento Gruppo di dispensazione | Gruppo di fustellatura Gruppo di tranciatura Gruppo di perforazione |
| Larghezza max. materiale lavorabile | 80, 125, 250, 350, 450, 600 mm | |
| Larghezza min. materiale caricabile in macchina | 12, 18, 35, 50, 65, 85 mm | |
| Velocità max. di lavoro | Fino a 200 mt/min. ¹ | |
| Modalità di produzione | Monofila / Plurifila | |
| Gruppo di taglio longitudinale | Taglio oscillante Taglio a pressione Taglio a forbice | |
| Materiali lavorabili | Carta Carta adesiva non fustellata Etichette autoadesive Film plastici Alluminio Tessuto | |

¹ La velocità effettiva di produzione è legata al tipo di stampante utilizzata e ai vincoli tipici della produzione specifica.

Nota

Su richiesta sono disponibili configurazioni personalizzate.

GRAPHIMECC
MECHATRONICS



CERTIFICATE: FM 593321