



RFid



RF



Module RF

Desde 1985 nos ocupamos de una sola cosa: crear soluciones para la codificación, trazabilidad y antifalsificación.

Cada necesidad puede tener diversas interpretaciones, pero una única solución.

Rendimiento, usabilidad y garantía 100% del resultado final

Un objetivo por sobre todos: Convertir una intuición brillante en objetos inspirados en la perfección.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Gracias al sistema **MODULE RF** cualquier requerimiento de acoplamiento de dos materiales puede gestionarse con calidad garantizando un excelente rendimiento productivo y con el **100% de control del producto terminado**. El particular proceso de producción desarrollado por GRAPHI MECC permite producir en total seguridad, gracias al control electrónico del registro de acoplamiento.

La amplia gama de configuraciones y módulos disponibles permiten hacer frente a procesos productivos incluso muy complejos, con la máxima simplicidad de configuración y gestión por parte del operador.

Cada línea **MODULE RF** puede acoger uno o más procesos de impresión de datos variables según las modalidades típicas de las líneas **VDC**, todo con un soporte semiautomático de la gestión de posibles errores de producción, permitiendo que el operador realice un producto terminado 100 % controlado.

Cada sistema **MODULE RF** permite trabajar, sin necesidad de pre-configuraciones específicas, una amplia gama de materiales que van desde el papel continuo hasta el papel adhesivo no troquelado, de las etiquetas autoadhesivas al film plástico, desde el aluminio hasta los materiales textiles.

CONFIGURACIÓN PERSONALIZADA

Gracias a la amplia gama de módulos y accesorios disponibles, cada sistema **MODULE RF** se configura fácilmente, conforme a las necesidades específicas, obteniendo un óptimo proceso productivo; la consecuencia: máxima productividad y simplicidad de uso para cada operador.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

OPCIONES DE CONFIGURACIÓN		
DESCRIPCIÓN	VALOR/TIPO	
Procesos productivos disponibles	Distribución Acoplamiento Troquelado	Codificación Marcado Procesos mixtos
Ø máx. bobina Desbobinadora / Rebobinadora	Bobina alta: hasta 500 mm Bobina baja: hasta 1000 mm	
Ø mandril Desbobinadora / Rebobinadora	25, 38, 40, 45, 50, 76, 152 mm intercambiable	
Sensores	Sensores ópticos Sensores fotoeléctricos Sensores de color RGB	Sensores por ultrasonido Sensores capacitivos Sensores CCD
Unidades de pretratamiento de material	Unidad tratamiento corona	
Unidades de impresión	Transferencia térmica Inyección tinta térmica (tinta base de agua, alcohol, solvente) Inyección tinta DOD (tinta base de agua, solvente, UV) Marcado láser Unidades RFID (HF, HF con protocolo NFC, UHF)	
Unidades de control	Telecámara GRAPHI plus Telecámara GRAPHI light Lectores de código de barras 1D, 2D	
Grupos funcionales	Grupo de laminación Grupo de acoplamiento Grupo de distribución	Grupo de troquelado Grupo de cizallado Grupo de perforación
Ancho máx. material laborable	80, 125, 250, 350, 450, 600 mm	
Ancho mín. material para cargar en máquina	12, 18, 35, 50, 65, 85 mm	
Velocidad máx. de trabajo	Hasta 200 mt/min. ¹	
Modalidad de producción	Fila única / Fila múltiple	
Grupo de corte lognitudinal	Corte oscilante Corte a presión Corte a tijera	
Materiales utilizables	Papel Papel adhesivo no troquelado Etiquetas autoadhesivas Film plásticos Aluminio Textiles	

¹ La velocidad efectiva de producción está vinculada al tipo de impresora utilizada y a restricciones típicas de cada producción.

Nota

A pedido del cliente es posible realizar soluciones personalizadas.

GRAPHIMECC
MECHATRONICS



CERTIFICATE: FM 593321