



RFid



RF



Module RF

Seit 1985 tun wir nur Eines: wir schaffen Lösungen für die Codierung und die Rückverfolgbarkeit sowie gegen Fälschungen.

Jedes Bedürfnis kann viele Interpretationen aber nur eine Lösung haben.

Leistungsfähigkeit, Nutzbarkeit und 100% Sicherheit des Ergebnisses.

Unser Hauptziel: eine geniale Intuition in Gegenstände umzusetzen, die nach Perfektion streben.

ANWENDUNGSBEREICHE

Mit einer **MODULE RF** – Anlage kann man endlich zwei Materialien jeder Art kombinieren mit voller Qualität, mit ausgezeichneten Produktionsergebnissen und mit einer **100% Kontrolle des Endproduktes**.

Der spezielle Produktionsprozess von GRAPHI MECC ermöglicht es, durch die elektronische Steuerung des Registers, in dem die kombinierten Materialien aufgelistet sind, in voller Sicherheit Produkte herzustellen.

Durch die große Auswahl an möglichen Konfigurationen und Modulen kann man auch sehr komplizierte Herstellungsverfahren mit einfachen Konfigurationen und einem einfachen Management seitens des Bedieners umsetzen.

Jede **MODULE RF** – Linie kann ein oder mehrere Druckverfahren von variablen Daten ermöglichen, mit den typischen Eigenschaften der **VDC** – Linien und mit einem halbautomatischen System, um jeden möglichen Produktionsfehler zu kontrollieren. Auf diese Weise kann der Bediener ein Endprodukt herstellen, das zu 100% kontrolliert ist.

Mit jeder **MODULE RF**- Anlage kann man ohne besondere Vorkonfigurationen verschiedene Ausgangsmaterialien bearbeiten, vom Endlospapier bis zum ungestanzten Klebepapier, von selbstklebenden Etiketten bis zur Plastikfolie, vom Aluminium bis zu textilen Materialien.

INDIVIDUELLE KONFIGURATION

Durch die große Auswahl an möglichen Modulen und Sonderausstattungen kann jede **MODULE RF**-Anlage nach den spezifischen Bedürfnissen leicht konfiguriert werden, damit man ein optimales Herstellungsverfahren erreichen kann. Das führt zur höchsten Produktivität und zur Bedienerfreundlichkeit.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN	
BESCHREIBUNG	WERT / TYP
Mögliche Herstellungsverfahren	Verteilung Kombinieren Stanzen Codierung Markierung Gemischte Verfahren
Max. Durchmesser der Spule im Abrollgerät/ Aufrollgerät	hohe Spule: bis zu 500 mm niedrige Spule: bis zu 1000 mm
Durchmesser der Spindel des Abrollgeräts/ Aufrollgeräts	25, 38, 40, 45, 50, 76, 152 mm austauschbar
Sensoren	Optische Sensoren Photoelektrische Sensoren RGB-Sensoren Ultraschallsensoren Kapazitive Sensoren CCD-Sensoren
Einheit für die Vorbehandlung des Materials	Einheit für die Corona-Behandlung
Druckeinheit	Thermodruck Thermischer Tintenstrahldrucker (Tinte auf Wasser-, Alkohol- und Lösungsmittelbasis) DOD- Tintenstrahldrucker (Tinte auf Wasser- und Lösungsmittelbasis, UV) Lasermarkierung RFID-Einheit (HF, HF mit NFC-Protokoll, UHF)
Steuereinheit	Videokamera GRAPHI plus Videokamera GRAPHI light 1D-, 2D- Strichcodeleser
Bausteine	Walzeinheit Kombinationseinheit Verteilungseinheit Stanzeinheit Schneideinheit Bohrereinheit
Höchstbreite des bearbeitbaren Materials	80, 125, 250, 350, 450, 600 mm
Mindestbreite des Materials , das man in die Maschine laden kann	12, 18, 35, 50, 65, 85 mm
Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min. ¹
Produktionsmodus	Ein einziger Streifen Verschiedene Streifen
Längsschneider	Schwingschneiden Druckschneiden Scherschneiden
bearbeitbare Materialien	Papier - ungestanztes Klebepapier Selbstklebende Etiketten - Plastikfolien Aluminium - Textilien

¹ Die tatsächliche Produktionsgeschwindigkeit ist abhängig vom verwendeten Drucker und vom spezifischen Produktionsmodus.

Anmerkung

Auf Anfrage können wir individuelle Lösungen herstellen.

GRAPHIMECC
MECHATRONICS



CERTIFICATE: FM 593321

GRAPHI MECC S.r.l.

Via A. Nobel, 2 - 37036 San Martino Buon Albergo (Verona) - ITALY
Tel. +39 045 8780263 - Fax +39 045 8781276 - info@graphimeccgroup.it - www.graphimeccgroup.it
P.I. e C.F. 03356270235 - Reg. Imp. di Verona 03356270235