



CODE 128



GS1 RSS



DATAMATRIX



QR CODE



Rfid



RF

First VDC

Seit 1985 tun wir nur Eines: wir schaffen Lösungen für die Codierung und die Rückverfolgbarkeit sowie gegen Fälschungen.

Jedes Bedürfnis kann viele Interpretationen aber nur eine Lösung haben.

Leistungsfähigkeit, Nutzbarkeit und 100% Sicherheit des Ergebnisses.

Unser Hauptziel: eine geniale Intuition in Gegenstände umzusetzen, die nach Perfektion streben.

ANWENDUNGSBEREICHE

Mit einer **FIRST VDC**- Anlage kann jede Druckarbeit von variablen Daten endlich mit voller Sicherheit durchgeführt werden, auch bei geringen Produktionsmengen, mit einer **100% Kontrolle des Endproduktes**.

Das spezielle Herstellungsverfahren von GRAPHI MECC ermöglicht das automatische Management der Druckreihenfolge mit einer **100% Kontrolle des verarbeiteten Materials**, je nach den gewählten Kriterien, wie zum Beispiel:

- Lesbarkeit und Druckqualität für OCR-Codierung
- Lesbarkeit und Druckqualität für maschinenlesbare 1D/2D-Codierung
- Druckqualität von fixen Daten

Dabei wird ein halbautomatisches System für das Management eventueller Herstellungsfehler verwendet, das es dem Bediener ermöglicht, ein Fertigprodukt mit allen erforderlichen Codes (ohne Fehler) und in der gewünschten Reihenfolge (ohne Nummerierungsfehler) herzustellen.

Mit jeder **FIRST VDC**- Anlage kann man ohne besondere Vorkonfigurationen verschiedene Materialien bearbeiten, vom Endlospapier bis zum ungestanzten Klebepapier, von selbstklebenden Etiketten bis zur Plastikfolie, vom Aluminium bis zu textilen Materialien.

INDIVIDUELLE KONFIGURATION

Durch die große Auswahl der möglichen Konfigurationen kann man leicht das richtige **FIRST VDC**-Modell für jeden Kunden finden. Das führt zur höchsten Produktivität und zur Bedienerfreundlichkeit.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN	
BESCHREIBUNG	WERT / TYP
Mögliche Herstellungsverfahren	Druck von fixen/ variablen Daten mit 100% Kontrolle des Endproduktes Druck von fixen/ variablen Daten mit 100% Zertifizierung des Endproduktes Nur 100% Kontrolle des Endproduktes Nur 100% Zertifizierung des Endproduktes
Max. Durchmesser der Spule im Abrollgerät/ Aufrollgerät	350 mm
Durchmesser der Spindel des Abrollgeräts/ Aufrollgeräts	25, 38, 40, 45, 50, 76 mm austauschbar
Sensoren	Optische Sensoren Ultraschallsensoren Photoelektrische Sensoren Kapazitive Sensoren RGB-Sensoren CCD-Sensoren
Druckeinheit	Thermodruck Thermischer Tintenstrahldrucker (Tinte auf Wasser-, Alkohol- und Lösungsmittelbasis) Lasermarkierung Mechanische Nummerierwerke (typographische und rotative Nummerierwerke) RFID-Einheit (HF, HF mit NFC-Protokoll, UHF)
Steuereinheit	Videokamera GRAPHI plus Videokamera GRAPHI light 1D-, 2D- Strichcodeleser
Höchstbreite des bearbeitbaren Materials	80, 125, 200 mm
Mindestbreite des Materials, das man in die Maschine laden kann	12, 18, 29 mm
Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit	Bis zu 30 m/min ¹
Produktionsmodus	Einzelband aus einem einzigen Streifen Einzelband aus verschiedenen Streifen
bearbeitbare Materialien	Papier ungestanztes Klebepapier Selbstklebende Etiketten Plastikfolien Aluminium Textilien

¹ Die tatsächliche Produktionsgeschwindigkeit ist abhängig vom verwendeten Drucker und vom spezifischen Produktionsmodus.

Anmerkung

Auf Anfrage können wir individuelle Lösungen herstellen.

GRAPHIMECC
MECHATRONICS



CERTIFICATE: FM 593321

GRAPHI MECC S.r.l.

Via A. Nobel, 2 - 37036 San Martino Buon Albergo (Verona) - ITALY
Tel. +39 045 8780263 - Fax +39 045 8781276 - info@graphimeccgroup.it - www.graphimeccgroup.it
P.I. e C.F. 03356270235 - Reg. Imp. di Verona 03356270235